



Gestion de l'eau



Fabriqué en France

www.penet-plastiques.fr

 **Penet**
Pour les Pros des Réseaux

Votre partenaire de confiance depuis 1960

Qui sommes-nous ?

Depuis plus de six décennies, **Penet s'affirme comme un leader multi-régional dans le domaine du négoce en fournitures destinées au bâtiment et aux travaux publics.** Fondée en 1960, Penet incarne l'expérience, la fiabilité et l'engagement envers l'excellence.

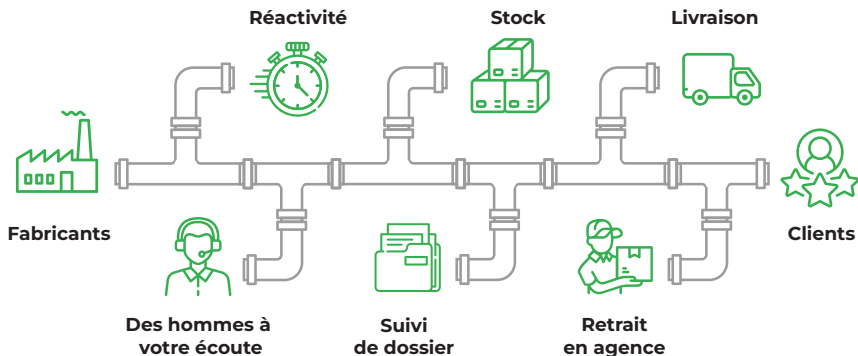
Notre engagement

Chez Penet, nous sommes déterminés à aller au-delà des attentes de nos clients. Notre mission est de chercher des solutions innovantes et techniques qui enrichissent vos études et vos chantiers.

Nous enrichissons nos offres



L'expertise de notre réseau



CUVES DE RÉCUPÉRATION D'EAU DE PLUIE PRÉ-ÉQUIPÉES


Les cuves de récupération d'eau de pluie sont un **élément essentiel de la gestion de l'eau dans le domaine agricole**. Fabriquées en polyéthylène rotomoulé à 100% recyclable, ces cuves sont conçues pour offrir une **solution durable et écologique**.

Le couvercle de la cuve est en polypropylène antidérapant, ce qui assure une utilisation en toute sécurité. Le diamètre de passage de 676 mm facilite l'accès à l'intérieur de la cuve.

Pour faciliter le transport, les cuves sont équipées de pieds stabilisateurs. Les tubes d'entrée et de trop-plein ont un diamètre extérieur de 110 mm (pour les modèles DN100) ou 200 mm (pour les modèles DN200).

La gamme de cuves de récupération d'eau de pluie ont une capacité, allant de **10 000 litres à 75 000 litres monobloc**, ce qui permet de s'adapter aux besoins spécifiques de chaque exploitation agricole.



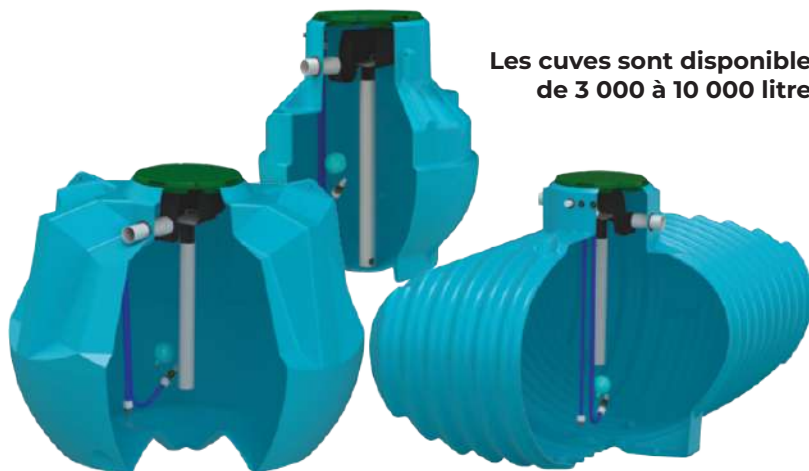
 Fabriquée en Normandie

Les cuves de 10 000 à 20 000 litres sont équipées de :


- ◆ 1 système d'aspiration Ø 1
- ◆ 1 tuyau de refoulement (raccordement à une pompe immergée)
- ◆ 2 raccords filetés 1"
- ◆ 1 manchon passe-câbles
- ◆ 1 chaîne fixée en partie haute pour la manutention de la pompe
- ◆ 2 autocollants en PVC « eau non potable »
- ◆ 1 plaque d'identification

Si vous avez des besoins spécifiques, il existe également des modèles renforcés conçus pour une installation en profondeur, sur un terrain critique ou une immersion prolongée.

CUVES DE RÉCUPÉRATION D'EAU DE PLUIE PRÉ-ÉQUIPÉES



Les cuves sont disponibles
de 3 000 à 10 000 litres


 Fabriqu^é en Normandie

CUVES DE RÉCUPÉRATION D'EAU DE PLUIE PLATES



Les cuves plates sont disponibles de 3 000 à 7 000 litres

Choisir une cuve plate c'est une réduction de coût de 40% sur le terrassement ! Pose hors-sol également possible.

 Fabriqu^é en Normandie

POMPE IMMERGÉE

1. Identifiez l'emplacement de la pompe : réserve d'eau, puits ou forage.

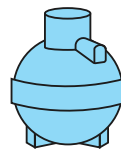
2. Mesurez la distance et la hauteur à relever entre la pompe et le ballon.

3. Déterminez le type d'alimentation électrique : monophasée 230v ou triphasée 400v.

4. Si le ballon est situé à l'extérieur de la maison, mesurez la longueur et la hauteur des conduits à installer pour acheminer l'eau jusqu'à la destination souhaitée.

5. Identifiez l'utilisation envisagée de l'eau pompée :

- ◆ Alimentation d'une habitation.
- ◆ Arrosage, avec la possibilité de sélectionner un système goutte à goutte ou une recommandation de débit standard de 1,5 m³/h à 3 bars.
- ◆ Alimentation d'une pompe à chaleur, en tenant compte du débit requis par m³/h.



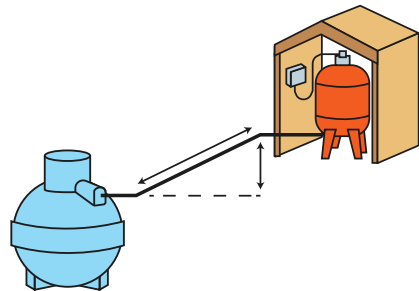
Réserve d'eau



Puits



Forage



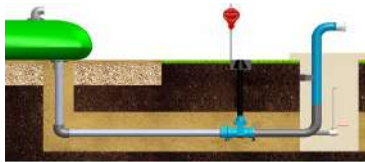
Avantages :

- ◆ **Capacité à remonter les eaux depuis des profondeurs supérieures à 7 mètres**
- ◆ **Élimination des problèmes d'amorçage** : la pression de l'eau environnante empêche l'aspiration d'air, éliminant ainsi le risque de cavitation
- ◆ **Réduction du bruit**
- ◆ **Prévention de la surchauffe du moteur électrique** : l'eau qui entoure la pompe agit comme un agent de refroidissement naturel
- ◆ **Discrétion** : La pompe immergée est complètement invisible

RÉSERVE INCENDIE

HORS SOL (suite aux échanges avec votre SDIS)

Les réserves incendie hors sol **répondent aux besoins des sapeurs-pompiers**, leur permettant de s'approvisionner en eau de manière fiable et rapide afin de **protéger les populations, bâtiments, terrains** en proie aux flammes.



Avantages

- ◆ Parfaite étanchéité et volume constant (pas d'évaporation ni de contamination externe)
- ◆ Stockage fermé et sécurisé, qui annule tout risque de chute ou de noyade
- ◆ Grande résistance et longévité
- ◆ Mise en place simple et rapide, sans permis de construire
- ◆ Solution la plus économique
- ◆ Installation modulable
- ◆ Aucune maintenance nécessaire
- ◆ 100% Made in France
- ◆ Certification QB (CSTB)
- ◆ Homologation Afnor NFS62-250
- ◆ Fabrication certifiée ISO 9001
- ◆ Tissu conforme à la directive REACH

RÉSERVE INCENDIE ENTERRÉE

Les réserves enterrées de défense incendie, que leur capacité soit de 60 m³ ou de 120 m³, sont **très faciles à raccorder en cas d'incendie**. Les pompiers ont la possibilité de se brancher de trois manières différentes : en utilisant une canne d'aspiration munie d'un demi-raccord pompier, en effectuant un puisage direct, ou en se reliant à un poteau incendie.

Les réserves sont équipées d'un évent permettant d'éviter la dépression et limite les pertes d'aspiration. Une crépine en pied d'aspiration, équipée ou non d'un clapet anti-retour, protège les équipements de pompage des services incendies.

Les réserves incendie enterrées sont **disponibles en différents diamètres pour répondre à vos besoins** : DN1500, DN2000, DN2500, DN3000.

Avantages

- ◆ Certifiée par un avis technique du CSTB
- ◆ Durée de vie supérieure à 50 ans
- ◆ Aucune pollution visuelle ni de perte foncière
- ◆ Impossible à crever, installation de grille anti-intrusion
- ◆ Coût total de possession le plus bas du marché
- ◆ Pas de risque de noyade



STOCKAGE SOUPLE

EAU BRUTE (eau de pluie non potable)

Avec la multiplication des épisodes de sécheresse, chaque pays met en place des réglementations régionales pour **maîtriser et réguler la gestion de l'eau présente dans nos sols** dans le but de préserver cette ressource.

Pour les agriculteurs, cela signifie souvent des limitations horaires d'arrosage, des réductions du volume hebdomadaire autorisé ou même des interdictions totales d'irriguer. Cependant, les besoins d'irrigation des cultures et d'abreuvement du bétail restent présents et essentiels à la survie de l'activité agricole.

Avantages

- ◆ Volumes disponibles de 30 à 2500 m³
- ◆ Solution la plus économique au m³
- ◆ Eau disponible à tout moment
- ◆ Respect de la législation et des mesures exceptionnelles



STOCKAGE SOUPLE ENGRAIS LIQUIDE

Véritable dispositif d'étanchéité sous-jacent à la citerne souple, la rétention permet de **recupérer l'engrais en cas d'incident et d'éviter une contamination du milieu naturel.**



Citerne souple pour engrais liquide de 50 m³

Dimensionner votre stockage

Nous recommandons de partir sur un multiple de camion-citerne (+ / - 23 m³) avec une sécurité de fin de campagne d'environ 5m³ à 10 m³.

- ◆ Pour le stockage de **1** camion d'azote : **30m³**
- ◆ Pour le stockage de **2** camions d'azote : **60m³**
- ◆ Pour le stockage de **3** camions d'azote : **80m³**
- ◆ Pour le stockage de **4** camions d'azote : **100m³**

Nos citernes souples agricoles permettent le stockage d'engrais liquide aussi bien en intérieur qu'en extérieur .

STOCKAGE SOUPLE

EFFLUENTS (eaux usées, process industriel)

Stockez vos effluents de manière fiable et sécurisée dans les citernes souples pour effluents. Leur tissu a été spécifiquement développé pour durer dans le temps et résister aux caractéristiques agressives et fermentescibles des effluents.



Avantages

- ◆ Certification KIWA
- ◆ Haute résistance mécanique
- ◆ Traitement antifongique
- ◆ Traitement renforcé anti-UV
- ◆ Étanchéité parfaite

Afin de pouvoir stocker au mieux votre effluent, celui-ci doit être **dégrillé, dégraissé et pompable**.

Assurez-vous d'enlever au maximum les particules sèches et graisses afin que l'effluent soit le plus liquide possible et facilement pompable.

Certains effluents tels que le lactosérum ou les eaux de laiteries peuvent être naturellement plus gras que d'autres effluents stockés dans nos citernes.

Contactez nos experts pour obtenir plus d'informations sur le stockage des effluents gras.

Nos agences

SIÈGE SOCIAL / AGENCE

01 - CARPIQUET

6 rue de l'avenir Z.I. EST
14 650 CARPIQUET

Tél : 02 31 71 70 70

E-mail : commercial@penettp.fr



15 - Penet AEP

4 rue de l'avenir Z.I. EST
14 650 CARPIQUET

E-mail : aep@penettp.fr



02 - SAINT-LÔ

Z.A.C. de la Croix Carrée
50 180 AGNEAUX

Tél : 02 33 77 80 60

E-mail : agneaux@penettp.fr

03 - FLERS

Z.A. de la Poterie
61100 ST-GEORGES-DES-GROSEILLERS

Tél : 02 33 62 25 25

E-mail : flers@penettp.fr

04 - LISIEUX

RN 13 La Bosquetterrie
14 340 LE PRÉ D'AUGE

Tél : 02 31 48 17 17

E-mail : lisieux@penettp.fr

05 - MONDEVILLE

Z.A. Est 4 rue des chasseurs
14 120 MONDEVILLE

Tél : 02 31 78 70 70

E-mail : mondeville@penettp.fr

06 - MAROMME

Les Portes de l'Ouest
76150 LA VAUPALIERE

Tél : 02 32 820 820

E-mail : maromme@penettp.fr

07 - SOTTEVILLE LES ROUEN

1 rue Condorcet
76300 SOTTEVILLE-LÈS-ROUEN

Tél : 02 35 64 22 00

E-mail : sotteville@penettp.fr

08 - ALENÇON

Parc d'activités d'Écouves
Z.I. NORD

61 250 VALFRAMBERT

Tél : 02 33 32 53 53

E-mail : alencon@penettp.fr

09 - TOURLAVILLE

191 rue de Brequecal
50 110 TOURLAVILLE

Tél : 02 33 71 72 00

E-mail : tourlaville@penettp.fr

10 - LE HAVRE

466 boulevard Jules Durand
76 600 LE HAVRE

Tél : 02 35 11 76 76

E-mail : lehavre@penettp.fr

12 - LE MANS

Z.A.C. du Monne
72 700 ALLONNES

Tél : 02 43 14 14 40

E-mail : lemans@penettp.fr

13 - LES MUREAUX

Z.I. des Garennes 2 rue Denis Papin
78 130 LES MUREAUX

Tél : 01 78 90 28 28

E-mail : lesmureaux@penettp.fr

14 - LAVAL

Z.I. Les Touches
118 Boulevard Henri Becquerel
53 000 LAVAL

Tél : 02 30 32 30 00

E-mail : laval@penettp.fr



Pour les Pros des Réseaux

Négoce en fournitures destinées au bâtiment et aux travaux publics

Avec la volonté de développer des solutions innovantes afin de vous accompagner dans vos études et vos chantiers.



www.penet-plastiques.fr